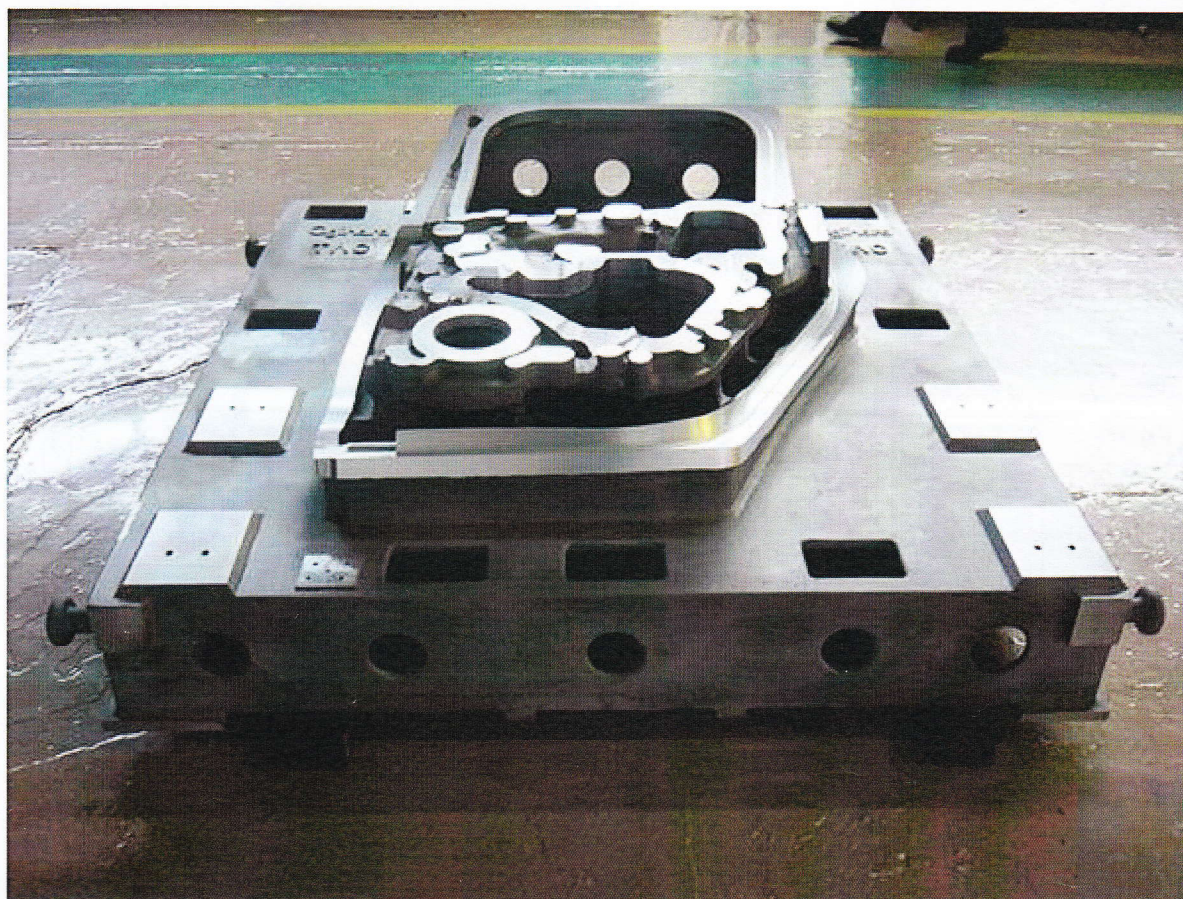


汽车用 铝制铸物的检查用具(未加工品)

铝制铸物的检查用具为环境保护，降低成本，缩短纳期等做出贡献！



株式会社田島軽金属

铝制铸物检查用具（未加工品）的特点

◎ 100%再利用

- *2020年世界性铝资源不足，有必要高度再利用。
- *减少CO₂排量。

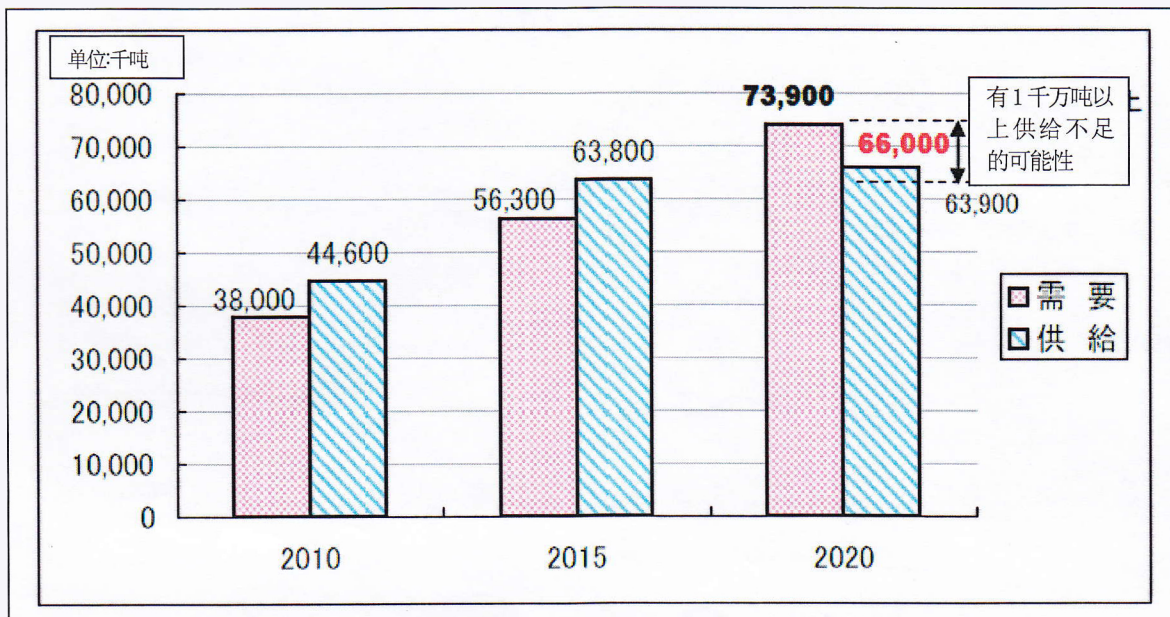
◎ 降低检查用具（完成品）的成本

- *以框架规格化 减少型的费用。
- *以循环使用为前提 减少材料的费用。
- *使用离手操作新工法。
- *省空间化，省人化。

◎ 缩短检查用具（完成品）的纳期

- *不需要焊接作业。
- *不需要树脂的(裁剪, 粘贴)等相关作业。

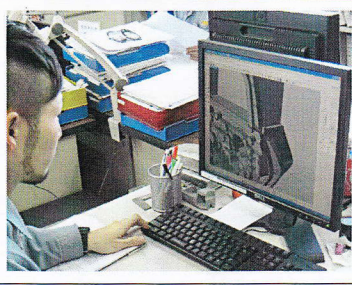

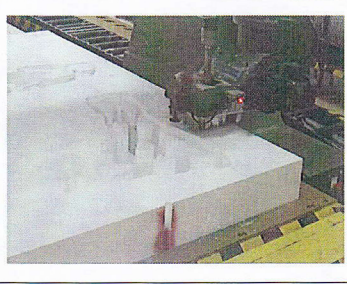
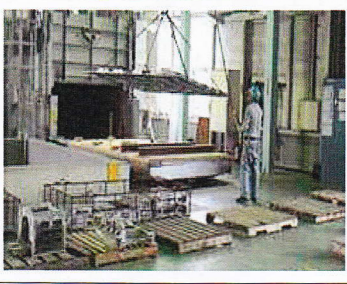


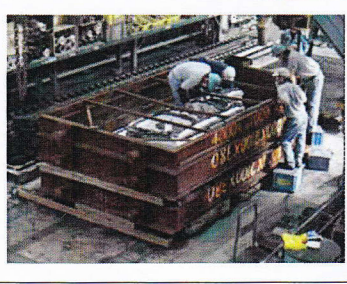

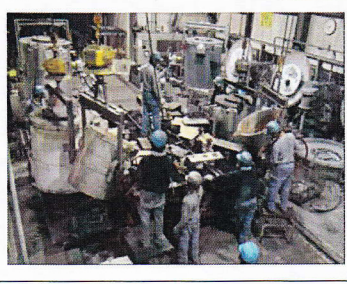

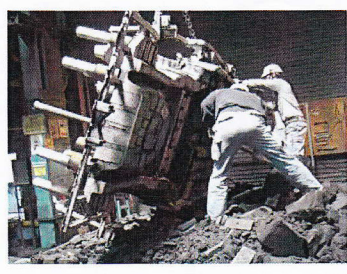
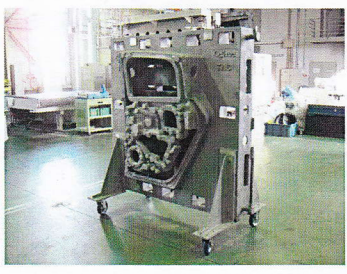
参考资料：铝资源的重要预测（(社)日本铝协会提供资料）



(社)日本铝协会根据对2010年6月世界范围内对铝材料的需求量进行计算,并考虑到中国、印度、巴西等新兴国家对铝材料的需要,到2020年对铝材料的需求量要超过7万吨,最大超过1万吨供给能力不足,循环使用铝资源是一项非常紧急而重要的课题。

根据（部分模型消失）铸造法检查用具的生产工程

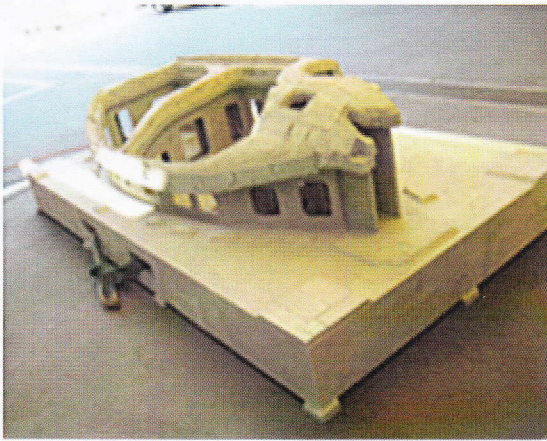
汽车钣金制品的检查用具的生产工程

1) CAD 设计		7) 切断	
2) 模型 NC 加工		8) 热处理	
3) 模型完成品		9) X 线检查	
4) 填砂		10) 加工	
5) 注入铝液		11) 测定尺寸 (预定引进)	
6) 解型		12) 制品	

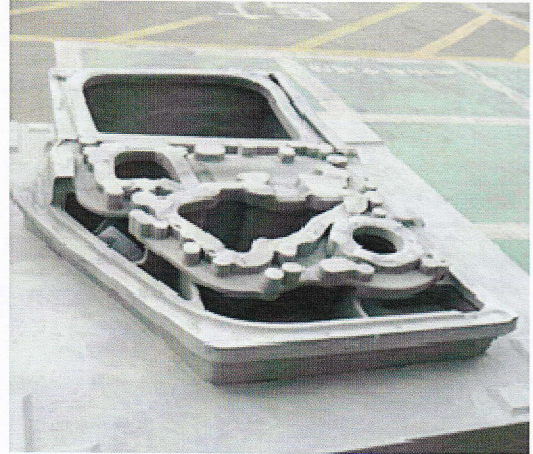
铝制铸物检查用具的范例 (可生产最大重量为 2.3 吨的检查用具)

汽车钣金制品的检查用具的制作范例

侧板用 重量 1,810kg



门用 重量 500kg



株式会社田島軽金属 Tajima Light Metal Co., Ltd.

【所在地】

本社/工場 〒348-0064 埼玉県羽生市藤井上組字城沼 1375 TEL:+81-(0)48-563-5221 FAX:+81-(0)48-563-4335
小松台工場 〒348-0038 埼玉県羽生市小松台 2 丁目 705 番地 32 TEL:+81-(0)48-580-7743 FAX:+81-(0)48-580-7746

【e-mail】 tjm@tac-casting.com 【URL】 <http://tac-casting.com>

【创业】 昭和 43 年(1968 年) 【资本金】 20,000 千円

【董事长】 田島正明 【从业员数】 64 名

【营业项目】 铝铸物、铝复合材铸物、木型、铸型翻转机、热处理、表面处理、机械加工

【沿革】

- 昭和 43 年 (1968 年) 创业 (埼玉县川口地区)
- 昭和 57 年 (1982 年) 有限会社田岛轻金属铸造所设立
- 平成 2 年 (1990 年) 株式会社田岛轻金属社名变更
- 平成 6 年 (1994 年) 现在地 (羽生市) 移动
- 平成 8 年 (1996 年) MMC 事业开始 (株CELANX 共同)
- 平成 11 年 (1999 年) 大型铸物工厂增设
- 平成 16 年 (2004 年) MMC 工厂增设、大型热处理炉导入
- 平成 19 年 (2007 年) 受到日本铸造协会的技术奖赏
- 平成 20 年 (2008 年) 新工厂事业扩大 (热处理、表面处理、机械加工)
被经济产业省选定为有朝气的中小企业 300 社
- 平成 21 年 (2009 年) 被指定为彩国的工厂
- 平成 23 年 (2011 年) 本社工厂扩张